



**Antonio Bastone S.r.l.**

Zona P.I.P. - 73048 Nardò (LE)

[www.antonionbastone.it](http://www.antonionbastone.it)

Antonio Bastone S.r.l. è un'azienda qualificata nella bonifica di serbatoi petrolchimici, lavori in spazi confinati, raccolta e trasporto rifiuti speciali, risanamento e impermeabilizzazione vasche e cisterne con resine epossidiche.

L'azienda diversifica le sue attività introducendo l'applicazione della Poliurea nell'impermeabilizzazione idonea a rivestire ogni tipo di struttura, superficie e materiale.



# Informazioni sulla Poliurea

- La poliurea è una sostanza bi-componente applicata a caldo tramite una macchina a spruzzo, permettendo un'applicazione rapida e omogenea.
- L'impermeabilizzazione è idonea a rivestire ogni tipo di struttura, superficie e materiale destinati a contenere o a far scorrere liquidi come l'acqua, acidi e basi, idrocarburi e alimentari.
- Dopo la corretta preparazione del supporto questo deve essere pulito e privo di polvere e grassi. Al fine di garantirne la perfetta adesione, si suggerisce che lo stesso sia trattato con primer (specifico per tipologia della superficie da trattare).
- Applicabile a temperature comprese tra  $-15^{\circ}\text{C}$  e  $+70^{\circ}\text{C}$ , resistente a shock termici compresi tra  $-30^{\circ}\text{C}$  e  $+140^{\circ}\text{C}$ .

# I vantaggi con poliurea a spray

- Polimerizza ed indurisce in pochi secondi, è inodore e non ci sono solventi;
- È molto resistente ed anti-corrosivo;
- È elastica, facilmente modellante;
- È antiscivolo;
- È personalizzabile con i colori della scala RAL, non è nociva a contatto con acqua potabile;
- Il manto del rivestimento è sottile;
- La superficie è calpestabile e carrabile;
- Applicato su guaine bituminose, pavimentazioni o altre coperture non è necessaria la rimozione del rivestimento esistente;
- Viene spruzzata a caldo in forma di spray.

# Campi di applicazione

- Riserve idriche antincendio;
- Vasche di trattamento acque meteoriche;
- Disoleatori;
- Cassoni metallici;
- Digestori;
- Superfici carrabili e pedonali;
- Serbatoi petrolchimici;
- Silos alimentari;
- Coperture piane o a falda.

## Ambiti

- Laboratori chimici;
- Laboratori alimentari;
- Officine meccaniche;
- Opifici industriali;
- Piscine;
- Celle frigorifere;
- Coibentazioni termiche e acustiche.

# Caratteristiche

- Amico dell'ambiente;
- Non contiene VOC;
- Non ha perdite di peso;
- Eccellente resistenza chimica;
- Altamente resistente agli agenti atmosferici;
- Eccellente resistenza all'impatto, all'abrasione e alla perforazione;
- Bassi valori di permeabilità;
- Ottime proprietà di bridging.

# Impermeabilizzazioni coperture:



Cemento



Guaina



Piastrellate



Pannelli metallici



Legno

# Pavimentazione:



Pedonabili



Carrabili



Industriale

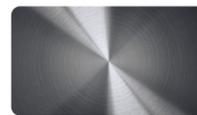


Parcheeggi

# Impermeabilizzazioni vasche e serbatoi:



Cemento



Metallo



Pozzetti



Contenitori di prodotti chimici

# Grazie!

Restiamo a disposizione per ogni necessità.



Zona P.I.P. - 73048 Nardò (LE)



+39 348 6430 824 (anche Whatsapp)



info@antoniobastone.it | ufficio@antoniobastone.it | amministrazione@antoniobastone.it



[www.antoniobastone.it](http://www.antoniobastone.it)



[@antoniobastonesrl](https://www.facebook.com/antoniobastonesrl)